



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ МАТЕРИАЛА

BIOTUM®

Материалы вяжущие нефтяные битумные (PG),

маркированные товарным знаком BIOTUM®

по ГОСТ Р 58400.1-2019



Описание продукта

Материалы вяжущие нефтяные битумные BIOTUM® представляют собой органический вяжущий материал, производимый из продуктов переработки нефти, с добавлением при необходимости органических модифицирующих добавок. По внешнему виду полимерно-битумные вяжущие представляют собой однородный аморфный материал черного цвета без видимых посторонних включений.

Свойства

Материалы вяжущие нефтяные битумные BIOTUM® относятся к продуктам горячего применения. Битумные вяжущие подразделяют на марки в зависимости от максимальной и минимальной расчетных температур слоя дорожного покрытия, допустимых при эксплуатации (PG X ±Y).

Характеристики

Технические характеристики соответствуют ГОСТ Р 58400.1:

Классификационные характеристики марок	PGR	X	46		52				58				64				70				76				82											
			-34	-40	-46	-10	-16	-22	-28	-34	-40	-46	-16	-22	-28	-34	-40	-10	-16	-22	-28	-34	-40	-10	-16	-22	-28	-34	-40							
Макс. расчетная t дорожного покрытия, ниже, °C			46		52				58				64				70				76				82											
Мин. расчетная t дорожного покрытия, ниже, °C			-34	-40	-46	-10	-16	-22	-28	-34	-40	-46	-16	-22	-28	-34	-40	-10	-16	-22	-28	-34	-40	-10	-16	-22	-28	-34	-40							
Показатели качества и требования для исходного вяжущего																																				
T вспышки, не ниже, °C			230																																	
Динамическая вязкость не более 3 Па·с, при t испытания, °C			135																																	
Сдвиговая устойчивость: (G*/sinδ) не менее 1 кПа при 10 рад/с, при t испытания, °C			46	52				58				64				70				76				82												
Показатели качества и требования для битумного вяжущего состаренного по методу RTFOT																																				
Изменение массы после старения, не более, %			±1																																	
Сдвиговая устойчивость: (G*/sinδ) не менее 2,2 кПа при 10 рад/с, при t испытания, °C			46	52				58				64				70				76				82												
Показатели качества и требования для битумного вяжущего состаренного по методу PAV																																				
Температура старения по PAV, °C			90		90				100				100				100				100				100											
Усталостная устойчивость: (G*/sinδ) не более 5000 кПа при 10 рад/с, при t испытания, °C			10	7	4	25	22	19	16	13	10	7	25	22	19	16	13	31	28	25	22	19	16	34	31	28	25	22	19	37	34	31	28	25	22	19
Низкотемпературная устойчивость: Жесткость S, не более 300 МПа, Параметр m, не менее 0,3, при t, °C			-24	-30	-36	0	-6	-12	-18	-24	-30	-36	-6	-12	-18	-24	-30	0	-6	-12	-18	-24	-30	0	-6	-12	-18	-24	-30	0	-6	-12	-18	-24	-30	
Температура растрескивания не выше, °C			-34	-40	-46	-10	-16	-22	-28	-34	-40	-46	-16	-22	-28	-34	-40	-10	-16	-22	-28	-34	-40	-10	-16	-22	-28	-34	-40	-10	-16	-22	-28	-34	-40	

Указания по применению

Для достижения высоких показателей при изготовлении и укладке асфальтобетона необходим тщательный контроль температуры.

После длительного хранения или транспортирования РГ допускается к применению только после перемешивания при 160 °С до однородного состояния и при соответствии показателей его свойств требованиям ГОСТ Р 58400.1-2019.

Упаковка и хранение

Транспортировка и хранение РГ в твердом (холодном) виде:

РГ в твердом виде, упакованное в разовую жесткую штабелируемую тару, транспортируют автомобильным, железнодорожным, речным, морским транспортом и смешанными перевозками.

РГ, транспортируемые в твердом состоянии, не классифицируются и не маркируются как опасный груз.

Разовая жесткая штабелируемая тара с РГ в твердом виде может храниться в помещениях, закрытых и открытых площадках, в любых климатических условиях.

Транспортировка и хранение РГ в горячем виде:

Транспортирование и хранение РГ в горячем виде – по ГОСТ 1510-2022.

Температура хранения и транспортирования не должна превышать 200°С.

Время хранения РГ без перемешивания не должно превышать 8 ч.

Минимально допустимая температура РГ при его разгрузке должна быть не ниже 140°С.

Рекомендованная производителем температура при транспортировании и хранении РГ не должна превышать 160 °С.

