



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ МАТЕРИАЛА

BIOTUM®

Полимерно-битумные вяжущие (ПБВ),

маркированные товарным знаком BIOTUM®

по ГОСТ Р 52056-2025



Описание продукта

Полимерно-битумные вяжущие BIOTUM® представляют собой материалы на основе вязких дорожных нефтяных битумов и блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол (СБС), предназначенные для применения при строительстве, реконструкции и ремонте дорог, мостов и аэродромов. По внешнему виду полимерно-битумные вяжущие представляют собой однородный аморфный материал черного цвета без видимых посторонних включений.

Свойства

Полимерно-битумные вяжущие BIOTUM® относятся к продуктам горячего применения. В зависимости от глубины проникания иглы при температуре 25°C, полимерно-битумные вяжущие подразделяются на следующие марки:

- ПБВ 40 – глубина проникания иглы при 25°C не менее 40 мм⁻¹;
- ПБВ 60 – глубина проникания иглы при 25°C не менее 60 мм⁻¹;
- ПБВ 90 – глубина проникания иглы при 25°C не менее 90 мм⁻¹;
- ПБВ 130 – глубина проникания иглы при 25°C не менее 130 мм⁻¹;
- ПБВ 200 – глубина проникания иглы при 25°C не менее 200 мм⁻¹;
- ПБВ 300 – глубина проникания иглы при 25°C не менее 300 мм⁻¹.

Характеристики

Технические характеристики ПБВ соответствуют ГОСТ Р 52056-2025:

Наименование показателя	Норма для марки					
	ПБВ 300	ПБВ 200	ПБВ 130	ПБВ 90	ПБВ 60	ПБВ 40
Основные показатели						
1. Однородность	Однородно					
2. Глубина проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не менее	300	200	130	90	60	40
3. Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	45	47	53	57	60	62
4. Температура вспышки, °С, не ниже	220			230		
5. Динамическая вязкость при 135°С, Па·с, не более	3,0					3,0*
6. Изменение массы после старения, %	От -1,0 до +1,0					
7. Изменение температуры размягчения после старения, °С	Для статистических данных		От -2 до +8			
8. Температура хрупкости, °С, не выше	-40	-35	-30	-25	-20	-15
9. Эластичность при 25 °С, %, не менее,	85				80	
10. Эластичность при 0 °С, %, не менее,	75				70	
11. Эластичность при 25 °С после старения, %	Для статистических данных					

Наименование показателя	Норма для марки					
	ПБВ 300	ПБВ 200	ПБВ 130	ПБВ 90	ПБВ 60	ПБВ 40
Дополнительные показатели						
12. Эластичность при 0 °С после старения, %	Для статистических данных					
13. Глубина проникания иглы при 0 °С, 0,1 мм, не менее	90	70	50	40	32	25
14. Энергия деформации при 10°С, Дж/см ²	Для статистических данных					
15. Стабильность при хранении: -изменение температуры размягчения, °С, не более -изменение глубины проникания иглы при 25 °С, 0,1 мм, не более	Для статистических данных			8		
	Для статистических данных			15		
16. Сцепление с мрамором или песком	Выдерживает по контрольному образцу №2					

Указания по применению

Для достижения высоких показателей при изготовлении и укладке асфальтобетона необходим тщательный контроль температуры.

После длительного хранения или транспортирования ПБВ допускается к применению только после перемешивания при 160 °С до однородного состояния и при соответствии показателей его свойств требованиям ГОСТ Р 52056-2025.

Упаковка и хранение

Транспортировка и хранение ПБВ в твердом (холодном) виде:

ПБВ в твердом виде, упакованное в разовую жесткую штабелируемую тару, транспортируют автомобильным, железнодорожным, речным, морским транспортом и смешанными перевозками.

ПБВ, транспортируемые в твердом состоянии, не классифицируются и не маркируются как опасный груз.

Разовая жесткая штабелируемая тара с ПБВ в твердом виде может храниться в помещениях, закрытых и открытых площадках, в любых климатических условиях.

Транспортировка и хранение ПБВ в горячем виде:

Транспортирование и хранение ПБВ в горячем виде – по ГОСТ 1510-2022.

Температура нагрева ПБВ при транспортировании и хранении не должна превышать 160 °С.

Время хранения ПБВ без перемешивания при температуре не выше 160 °С не должно превышать 8 ч.

Минимально допустимая температура ПБВ при его разгрузке должна быть не ниже 135°С

Рекомендованная производителем температура при транспортировании и хранении ПБВ не должна превышать 160 °С.